

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0201708

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC23
Typ RC23-808
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W1	RC23-808 W1/ BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	45	840	2250	11/2011
W1	RC23-808 W1/ BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	840	2250	11/2011
L1	RC23-808 L1/ ohne Ring	5/108/63,4	45	840	2250	11/2011
W1	RC23-808 W1/ BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	840	2250	11/2011
W1	RC23-808 W1/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/108/67,1	45	840	2250	11/2011
D3	RC23-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	28	840	2250	11/2011
D3	RC23-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	37	840	2250	11/2011
D3	RC23-808 D3/ BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	840	2250	11/2011
D3	RC23-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	28	840	2250	11/2011
D3	RC23-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	37	840	2250	11/2011
D3	RC23-808 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	45	840	2250	11/2011
W4	RC23-808 W4/ BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	38	840	2250	11/2011
W4	RC23-808 W4/ BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	840	2250	11/2011
W4	RC23-808 W4/ BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	38	840	2250	11/2011
W4	RC23-808 W4/ BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	45	840	2250	11/2011
W4	RC23-808 W4/ BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	38	840	2250	11/2011
W4	RC23-808 W4/ BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	45	840	2250	11/2011
W4	RC23-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	38	840	2250	11/2011
W4	RC23-808 W4/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	45	840	2250	11/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer	48769
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	RC23-808 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx18H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/108	45	840	2250
5/112	28	840	2250
5/112	37	840	2250
5/114,3	38	840	2250
5/114,3	45	840	2250

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	205/35R18	45	840
5/114,3	205/35R18	45	840
5/112	205/35R18	28	840

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	285/65R18	45	840

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 13,121 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Dezember 2011 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	01.02.2012
Radzeichnung	RC23-808 Bl. 1 v 2	04.11.2011
	mit Änderung vom	30.11.2011
Radzeichnung	RC23-808 Bl. 2 v 2	04.11.2011
	mit Änderung vom	30.11.2011
V2.0 Equipment for Wheels	Stand	12.12.2017
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 19	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Juli 2018



Bohlander
RN/Boh

00298371.DOC